

SPECIAL 411 A



			
	300	280	280 x 300
	180	160	110 x 180
	225	215	130 x 225
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	0 - 90	300	3200 x 27 x 0,9	1060

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 45° a sinistra a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 60 programmi ognuno composto da 30 passi, per un totale di 1800 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Funzionamento: avanzamento materiale, chiusura morsa fissa, rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile; discesa testa fino a completamento taglio. Ritorno del carro a misura, salita testa e fine rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante. Apertura morsa fissa. Ripetizione del ciclo
- Movimento del carro di alimentazione con vite a ricircolo sfere senza limite di lunghezza
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Volani opportunamente dimensionati
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantito da dispositivo elettromeccanico
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Possibilità di taglio manuale e semiautomatico
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Inverter velocità lama da 0 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic bandsaw performing cuts from 45° to the left to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 60 programs, each with 30 steps, for a total of about 1800 cutting positions with the pieces counting device
- Operation: Material feed, fixed vice lock, start of the blade rotation and coolant delivery, head descent to the cut completion, stroke return to the set measure. Head return and stop of blade rotation and coolant delivery. Vice opening. Cycle repeat
- Carriage movement by precision ball screw without length limit
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- Appropriately dimensioned flywheels
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, on the blade, and external guard
- Digital control of quantity and cutting length
- Hydraulic unit with regulation of cutting pressure
- Blade tensioning obtained per manual rotation of the handwheel and guaranteed by microswitch
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Hydraulic tank motor 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling
- Possibility of manual and semiautomatic cut
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet
- Blade speed inverter from 0 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

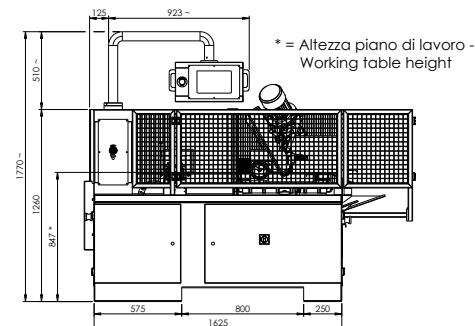
- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes de 45° gauche 60° droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 60 programmes, chacun composé de 30 pas, pour un total de 1800 positions de coupe avec compte-pièces
- Fonctionnement: avancement étau fixe, rotation de la lame, distribution du liquide réfrigérant, descente de la tête jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur à la mesure fixée. Retour de la tête à sa position et arrêt rotation de la lame et du liquide réfrigérant. Ouverture de l'étau fixe. Répétition du cycle
- Mouvement chariot par vis à billes sans limit de longueur
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Volants bien dimensionnés
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle du volant et garantie par micro-interrupteur
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Possibilité de coupe en manuel et semiautomatique
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
- Variateur de vitesse de 0 jusqu'à 90 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte bis 45° nach links und 60° nach rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt 60 Programme, jedes mit 30 Einzelschritten, mit einem Total von 1800 Schnittpositionen und entsprechendem Stückzähler
- Funktionsweise: Materialvorschub, Schließen des Schraubstocks und Aktivierung der Sägeblattdrehung, Verteilung vom emulgierbarer Flüssigkeit, Kopfab senkung bis Ende des Schnittes und Rücklauf des Vorschubs bis zum festgelegten Maß. Rückkehr des Kopfes und Anhalten der Blatt drehung und der Verteilung der Kühlflüssigkeit. Öffnen des Schraubstocks. Zykluswiederholung
- Bewegung des Materialvorschub mittels Kugelumlaufspindel ohne Längengrenzmaß
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Numerische Steuerung der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Sägeblattspannung durch manuelle Drehung des Handrads erreicht und durch den Mikroschalter garantiert
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittdicke 1,2 mm
- Hub Materialvorschub 600 mm
- Motor des Hydraulikaggregats 0,75 kW
- 0,09 kW elektrische Pumpe für Bandkühlung
- Manuelle und halbautomatische Schnitte möglich
- Maschine kann mittels Palettenhubwagen bewegt werden
- Sägeblatt Frequenzumrichter von 0 zu 90 m/1'

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes de 45° a la izquierda a 60° a la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 60 programas, cada uno está compuesto de 30 pasos, por un total de 1800 posiciones de corte, con correspondiente contador de piezas
- Funcionamiento: avance de material, cierre de mordaza fija, rotación disco y dispensación de líquido emulsionable; descenso de la cabeza hasta completar el corte. Regreso del carro a la medida fija, ascenso de la cabeza y fin de rotación del disco y suministro de refrigerante. Apertura de tornillo de banco fijo. Repetición del ciclo
- Movimiento del carro de alimentación mediante husillo de recirculación de bolas
- Dotación vertical sobre eje con radamiento cónico
- Volante dimensionado
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensado de la hoja de serra obtenido por rotación manual del volante y garantizado por microinterruptor
- Cinta bimetalica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Posibilidad de corte manual e semiautomático
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
- Variador de velocidad de 0 a 90 m/1'



* = Altezza piano di lavoro - Working table height

